

# 全国职业教育师资专业技能培训基地

## 武汉华中数控股份有限公司

深圳华数培训 [2021] 001 号

---

### 关于组织数控车铣加工职业技能等级证书（中级）

#### 第一期师资培训班通知

广西省、广东省、海南省各试点院校、企事业单位：

为深入贯彻《国家职业教育改革实施方案》精神，全面落实《关于确认参与 1+X 证书制度试点的第三批职业教育培训评价组织及职业技能等级证书的通知》（教职所〔2020〕21 号）、《关于组织开展 1+X 证书制度试点院校教师培训的通知》（教师司函〔2019〕43 号）要求，高质量开展数控车铣加工职业技能等级证书的试点工作，提升试点院校教师实施教学、培训和评价的能力，全面提高证书的教育培训质量，武汉华中数控股份有限公司按照《数控车铣加工职业技能等级证书师资培训方案》安排，现将第十五期资培训事项通知如下：

#### 一、培训目标

1. 按照 1+X 证书制度试点的相关要求，围绕数控车铣加工职业技能等级标准开展培训，全面提高试点院校教师对 1+X 证书制度、数控车铣加工职业技能等级标准、教学、培训与考核要求的理解。

2. 通过数控车铣加工职业技能等级中级考核大纲讲解、样题讲解、样题考核关键步骤讲解、样题评分过程介绍，使试点院校教师更好的把握证

书的实施要点，提高教师把握技能教学、培训重难点的准确度，培养一支具有先进的职业教育理念，掌握先进技术技能的高素质数控车铣加工职业技能等级证书的教学团队，保障证书教学和培训的质量。

## **二、培训时间**

1. 报到时间：2021年7月14日
2. 培训时间：2021年7月15日-7月20日
3. 返程时间：2021年7月21日

## **三、培训对象**

考核管理中心建设意向单位、试点院校的骨干教师、企事业单位、推荐参加培训的学员需符合以下基本条件：

1. 师德良好，身心健康，能够脱岗参加全程学习与培训；
2. 选派教师应为数控车铣加工相关专业专兼职教师，具备一定数控车铣加工技术应用能力。

3. 能遵守企业的安全条例、规章制度，服从企业安排；参训人员须自觉遵守疫情防控各项规定，每日做好自我健康监测，确保参加培训前身体状况良好，准备口罩等个人防护用品，做好个人疫情防护工作。14天内有疫区接触史、确诊病例接触史或疑似病例接触史的人员及发热患者不能参加培训。

## **四、培训形式**

根据试点工作需要，由培训评价组织分批次分区域开展培训。培训采用线下集中面授的形式进行，授课方式主要包括专家讲授、现场实操、研讨交流、案例分析等。

## 五、培训内容

时间安排	培训主题	培训内容	学习时长	培训形式
第一天	政策及标准解读	“1+X”证书制度政策解读与课证融通	1 课时	专家讲授
		“1+X”数控车铣职业技能等级证书考核标准解读及考点（考核流程）解析	1 课时	专家讲授
	新技术应用	机床相关功能讲解及演示操作	1 课时	专家讲授
	数控机床操作	机床的标准操作及维护保养 （面板操作，各种数据输入、传输方法，MDI 操作方式。机床手动操作方式）	1 课时	专家讲授
	基本练习	机床的基本操作讲解与练习 1. 半径补偿与刀具参数设置，程序传输方法。 2. 坐标系设定方法。 3. 常见报警故障进行分析与解除。 4. 新技术应用操作	4 课时	现场实操
第二天	数控车加工工艺	1. 数控车加工工艺及相关文件 2. 数控车床程序基本格式与基本G代码与M代码讲解 3. 数控车床各种复合循环指令讲解 4. 子程序讲解与调用	2 课时	专家讲授
		CAD/CAM 软件车削编程讲解及工艺分析（轴、套、螺纹零件及内外径槽类零件的加工程序编程，程序后处理设置）	2 课时	专家讲授
		现场数控机床加工实训 1. 加工刀具，量具，夹具准备，对刀操作。 2. 根据工艺顺序，依次传输程序及加工。 3. 测量工件 4. 填写工艺表格及评分表	4 课时	现场实操
第三天	数控铣加工工艺	1. 数控铣加工工艺及相关文件 2. 数控铣床程序基本格式与基本G代码与M代码讲解 3. 数控铣床各种钻孔固定循环指令讲解，简化编程指令讲解 4. 子程序讲解与调用	2 课时	专家讲授
		CAD/CAM 软件铣削编程讲解及工艺分析（平面、平面轮廓、孔类、型腔、曲面类零件加工程序编写，程序后处理设置）	2 课时	专家讲授
		现场数控机床加工实训 1. 加工刀具，量具，夹具准备，对刀操作。 2. 根据工艺顺序，依次传输程序及加工。 3. 测量工件 4. 填写工艺表格及评分表	4 课时	现场实操
第四天	考题工艺分析	数控车削零件案例进行工艺分析 （工艺分析，加工工序卡编制，程序编写）	1 课时	专家讲授

时间安排	培训主题	培训内容	学习时长	培训形式
		数控铣削零件案例进行工艺分析 (工艺分析, 加工工序卡编制, 程序编写)	1 课时	专家讲授
		数控车削现场数控机床加工实训 1. 加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2. 根据工艺顺序, 依次传输程序及加工, 测量工件。	3 课时	现场实操
		数控铣削现场数控机床加工实训 1、加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2、根据工艺顺序, 依次传输程序及加工, 测量工件。	3 课时	现场实操
第五天	技能考核	理论考核流程及方式介绍 (模拟考核)	1 课时	研讨交流
	技能考核	实操考试	7 课时	现场实操
第六天	技能考核	实操考试	7 课时	现场实操
	课证融通	教材、考题及考核方式交流 (培训作业)	1 课时	研讨交流

## 六、培训费用

### 1. 培训费用

培训班每期培训 6 天, 每天不少于 8 学时, 培训总学时为 42 学时, 费用为 3360 元/人。费用主要包括场地使用费、设备使用费、培训材料费、专家差旅及劳务、工作人员差旅和食宿、市内交通及相关组织管理费用等, 参培学员食宿自理。

### 2. 培训费用缴纳

本次培训费用由深圳华数机器人有限公司收取, 并开具发票。汇款时务请备注“单位和姓名”, 信息如下:

单位名称: 深圳华数机器人有限公司

单位税号: 914200006164176058

开户行: 平安银行深圳高新技术开发区支行

帐 号: 0412100178569

## 七、培训地点、推荐酒店

1. 培训地点：此次培训由培训评价组织武汉华中数控股份有限公司主办，牵头单位南宁职业技术学院智能制造学院承办。

培训地点：广西职业技能公共实训基地

（地址：广西南宁市武鸣区南宁华侨投资区里建大道18号）。

2. 推荐住宿酒店：城市便捷（里建店）、维密花园酒店

## 八、报名方式

请各试点院校于7月14日以前将报名回执发送电子邮箱：[376123461@qq.com](mailto:376123461@qq.com)、[15071450833@163.com](mailto:15071450833@163.com)，联系人：张鹏：18178291030、巴德刚：15071450833。根据报名先后确定培训人员名单，额满即止。报名经确认成功后，各试点院校原则上不得随意更换参训人员。如遇相关问题，欢迎随时与联系人沟通。

附件：数控车铣加工职业技能等级证书（中级）培训班报名回执表



2021年6月30日

附件 1: 数控车铣加工职业技能等级证书（中级）培训班报名回执表

数控车铣加工职业技能等级证书（中级）培训班报名回执表

单位名称					
参加培训项目	数控车铣加工职业技能等级证书（中级）		参加期数	第一期	
通讯地址			邮 编		
培训联系人			职 务		
手 机			E-mail		
付款方式	[ ]电汇 [ ]POS 机刷卡				
<b>开 票 信 息</b>					
发票抬头 (单位名称)			统一社会信用代码 (纳税人识别号)		
开户行、 银行账号					
地址、电话					
发票类别	[ ]增值税普通发票 [ ]增值税专用发票 (如未标注, 默认为增值税普通发票)				
<b>参加培训人员信息</b>					
姓 名	性别	联系方式	邮 箱	身份证号	其他 说明
(可添加行)					
<b>发票邮寄地址和收件人如与以上回执不同, 请补充</b>					
收 件 人			联系电话		
邮寄地址					
烦请将此回执填好于报名截止日期前, 发邮件至 506614846@qq.com, 并电话确认, 联系人: 肖卫东, 18296619957, 张鹏: 18178291030、巴德刚: 15071450833. 感谢您的大力支持!					